

DATOS GENERALES DE VÁLVULA AGUJA 3VIAS, EN ACERO INOXIDABLE T-316 (BAR-STOCK), PARA 6,000 PSI, MARCA INVAL.

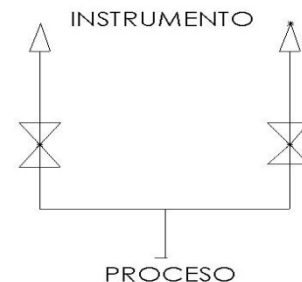
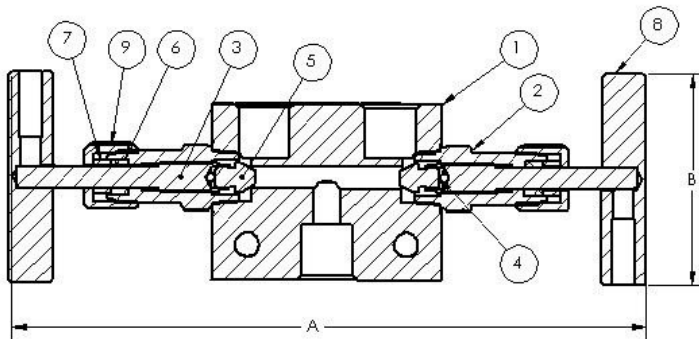
LA VALVULA ES DEL TIPO ROSCADO, SEGÚN LA NORMA CONICA PARA TUBOS (AMERICANA). ANSI (ASME) B1.20.1
SU BONETE VA ROSCADO EN EL CUERPO DE LA VALVULA Y EL SELLO DINAMICO DEL BONETE SE CONTROLA MEDIANTE UN ESTOPERO, EL CUAL SE AJUSTA AL GIRAR UNA TUERCA OPRESORA QUE PRESIONA EL EMPAQUE.
SU OPERACIÓN DE APERTURA Y CIERRE SE EFECTUA MEDIANTE LA CARRERA DE SU VASTAGO SALIENTE.
SUS INTERIORES, ASI COMO SUS EXTERIORES SON DE ACERO INOXIDABLE T-316; LA NORMA AISI PARA ESTE ACERO MARCA LA SIGUIENTE COMPOSICION QUIMICA:(Cr: 18%; Ni: 12%; Mo: 2.5%).
SUASIENTO ES INTEGRAL, SUPRESION MAXIMA DE SERVICIO ES DE 6,000 PSI Y SU TEMPERATURA MAXIMA ES DE 232°C.

DIMENSIONES GENERALES

MODELO: IVS-3 APANCO

CONEXIONES HEMBRA HEMBRA, NPT.

DIAM.IN.	A	B	DIAM.ORIF
1/4	7 7/8	2 1/2	0.187
1/2	9	3	0.312



DESCRIPCIONDELOSMATERIALESDEFABRICACION

PAR	DESCRIPCION	MATERIAL
1	CUERPO	ACERO INOXIDABLET-316
2	BONETE	ACERO INOXIDABLET-316
3	FLECHA	ACERO INOXIDABLET-316*
4	POSTA	ACERO INOXIDABLE T-304
5	PUNTA GIRATORIA	ACERO INOXIDABLET-316.
6	EMPAQUE	TEFLON
7	PRENSAEMPAQUE	ACERO INOXIDABLE T-136, 304 ò 303
8	MANIVELA	ACERO INOXIDABLE T 304
9	TUERCA	ACERO INOXIDABLE T-304

NORMAS USADAS EN FABRICACION

- *API598 INSPECCION Y PRUEBAS
- *ANSI (ASME) B1.20.1 EXTREMOS ROSCADOS
- *NACE MR 0175 USO EN GAS AMARGO.
- *ASTMA-276 FABRICACION BAR STOCK

***PUNTA FLECHA LIBREDE GIRO ES OPCIONAL.**