

DATOS GENERALES DE VÁLVULA MANIFOLD EN ACERO INOXIDABLE T-316, PARA 10,000 PSI, MODELO APANCOREDHM-R, MARCA INVAL.

CONEXIONES ENTRADA HEMBRA SALIDA MACHO TRES VIAS (BAR-STOCK)

LA VALVULA ES CON CONEXIONES HEMBRA Y ES DEL TIPO ROSCADO, SEGÚN LA NORMA CONICA PARA TUBOS (AMERICANA). ANSI (ASME) B1.20.1

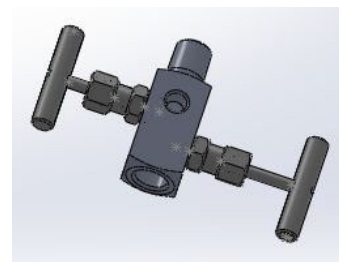
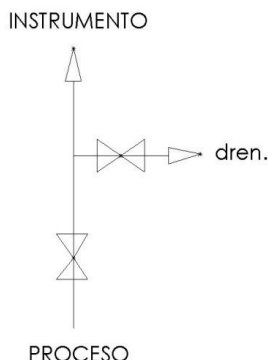
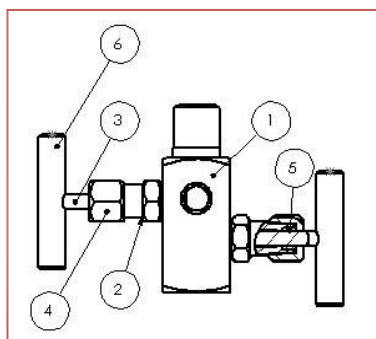
SU BONETE VA ROSCADO EN EL CUERPO DE LA VALVULA Y EL SELLO DINAMICO DEL BONETE SE CONTROLA MEDIANTE UN ESTOPERO, EL CUAL SE AJUSTA AL GIRAR UNA TUERCA OPRESORA QUE PRESIONA EL EMPAQUE.

SU OPERACIÓN DE APERTURA Y CIERRE SE EFECTUA MEDIANTE LA CARRERA DE SU VASTAGO SALIENTE.

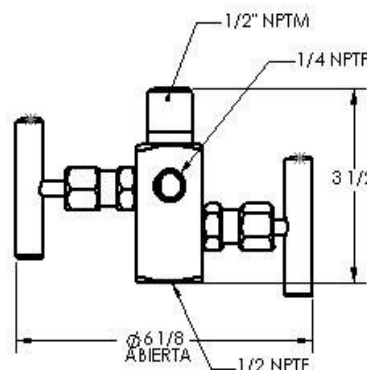
SUS INTERIORES, ASI COMO SUS EXTERIORES SON DE ACERO INOXIDABLE T-316; LA NORMA AISI PARA ESTE ACERO MARCA LA SIGUIENTE COMPOSICION QUIMICA: (Cr: 18%; Ni: 12%; Mo: 2.5%).

SU ASIENTO ES INTEGRAL, SU PRESION MAXIMA DE SERVICIO ES DE 10,000 PSI Y SU TEMPERATURA MAXIMA ES DE 232°C.

ESTA VALVULA ES ENTRADA HEMBRA Y SALIDA MACHO, CUANDO SE ABRE LA AGUJA DEL LADO HEMBRA EL FLUJO, PASA DE LARGO, HASTA EL LADO MACHO. EL PUERTO LATERAL DE 1/4" PERMANECE SIN FLUJO. AL ABRIR LA AGUJA DEL LADO MACHO, SE ENVIA FLUJO HACIA LA SALIDA LATERAL DE 1/4" NPT. AL ESTAR ABIERTAS AMBAS AGUJAS HAY FLUJO HACIA EL LADO MACHO Y HACIA EL PUERTO DE 1/4" NPT.



DIMENSIONES ORIFICIO	
ENTRADA HEMBRA	SALIDA MACHO NPT.
DIAM.IN	DIAM.ORIF
1/2"	0.283



DESCRIPCION DE LOS MATERIALES DE FABRICACION

PARTE	DESCRIPCION	MATERIAL
1	CUERPO	ACERO INOXIDABLE T-316
2	BONETE	ACERO INOXIDABLE T-316
3	FLECHA	ACERO INOXIDABLE T-316
4	TUERCA	ACERO INOXIDABLE T 303, 304 ÷ 316
5	EMPAQUE	TEFEGRAF.
6	MANIVELA	ACERO INOXIDABLE T 303, 304 ÷ 316

NORMAS USADAS EN FABRICACION

- *API 598 INSPECCION Y PRUEBAS
- *ANSI (ASME) B1.20.1 EXTREMOS ROSCADOS
- *NACE MR 0175 USO EN GAS AMARGO.
- *ASTM A-276 FABRICACION BAR STOCK

TAMBIEN DISPONIBLE CONEXIÓN HEMBRA