

DATOS GENERALES DE VÁLVULAS AGUJA PARA 3,000 PSI, ACERO AL CARBON, MOD.RKT-C, MCA.INVAL.

VALVULA AGUJA EN ACERO AL CARBON, (BAR-STOCK), MOD.RKT-C.

LA VALVULA ES DEL TIPO ROSCADO, SEGÚN LA NORMA CONICA PARA TUBOS (AMERICANA). ANSI (ASME) B1.20.1. SU FABRICACION ES BAR STOCK ASTM A 108.

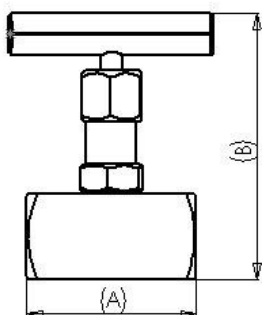
SU BONETE VA ROSCADO EN EL CUERPO DE LA VALVULA Y EL SELLO DINAMICO DEL BONETE SE CONTROLA MEDIANTE UN ESTOPERO, EL CUAL SE AJUSTA AL GIRAR UNA TUERCA OPRESORA QUE PRESIONA EL MPAQUE.

SU OPERACIÓN DE APERTURA Y CIERRE SE EFECTUA MEDIANTE LA CARRERA DE SU VASTAGO SALIENTE.



EL MATERIAL DE FABRICACION ES ACERO AL CARBON; NORMA AISI 1018 CON LA SIGUIENTE COMPOSICION QUIMICA: (C: 0.15-0.20; Mn: 0.6-0.90; P: 0.04 Max.; S: 0.05 Max.).

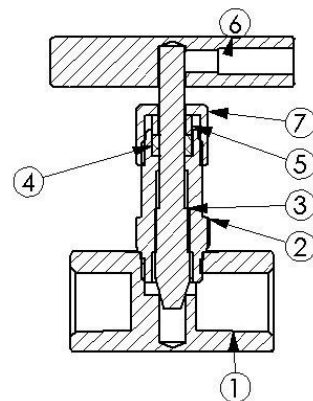
SU ASIENTO ES INTEGRAL, SU PRESION MAXIMA DE SERVICIO ES DE 3000 PSI Y SU TEMPERATURA MAXIMA ES DE 232°C.



DIMENSIONES GENERALES			
DIAM.IN.	A	B	ORIFICIO
1/8	1 7/8	2 1/4	0.125
1/4	1 7/8	2 1/4	0.187
3/8	2 1/8	3	0.218
1/2	2 1/4	3 1/4	0.281
3/4	2 1/2	3 3/4	0.375
1	2 3/4	3 7/8	0.390

MATERIALES DE FABRICACION: PARA ACERO AL CARBON:

PARTE.	DESCRIPCION	MATERIAL
1	CUERPO	ACERO AL CARBON 1018
2	BONETE	ACERO AL CARBON 12114
3	FLECHA	ACERO INOXIDABLE T-304
4	EMPAQUE	TEFLON
5	PRENSAEMPAQUE	ACERO AL CARBON 1018
6	MANIVELA	ACERO AL CARBON 1018
7	TUERCA	ACERO AL CARBON 12L14



NORMAS USADAS EN FABRICACION

API 598 INSPECCION Y PRUEBAS
ANSI (ASME) B1.20.1 EXTREMOS ROSCADOS
ASTM A 108